

INKPRINT CWROT22-28

www.comec-italia.it

TRAMOGGIA DI CARICO
e vibratore in acciaio Inox

BELT LOAD and shocking
system by Inox steel



TOUCH SCREEN

TOUCH SCREEN

Pannello di controllo touch sreen mod.siax 100 con possibilità di programmare i lotti di produzione, e tutte quelle funzioni specifiche alla stampa dei tappi.
Controllo della velocità di stampa mediante potenziometro posizionato sul pannello di controllo.
Rotazione dei tappi su cuscinetti e guide teflonate, con possibilità di modificare il canale di carico e la tavola di stampa per i vari diametri e lunghezze dei tappi.

Touch screen main panel SIAx 100 with possibility to program production lots and all the specific functions to print on corks.
Speed control through potentiometer located on the main panel.
Corks rotation on bushings and guides covered by teflon with possibility to modify the loading chute and the printing table for the different corks diameters and lengths.

STAMPA MONOCROMATICA
ONE COLOR PRINT

PRODUZIONE ORARIA 6000-8000
HOURLY PRODUCTION: 6000/8000

TRAMOGGIA DI CARICO TAPPI
IN MATERIALE PER USO ALIMENTARE
LOADING HOPPER FOR CORKS
IN MATERIAL FOR FOOD USAGE

TRATTAMENTO AD ALTA TENSIONE IN LINEA DA 600 mm
HIGH TENSION TREATMENT LENGTH 600 mm

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

La CWROT 22-28 è predisposta per la stampa di di tappi da mm.22-24-26-28 con altezza variabile da 38 a 47 mm

The CWROT 22-28 is suitable to print on corks 22-24-26-28 mm with different heights from 38 up to 47mm

	CWRT22-28
VERSIONE CALAMAILO ERMETICO VERSION WITH CLOSED CUP	1 colore 1 color
Dimensione clichè in fotopolimero Photopolymer clichè dimension	50x345 mm
Dimensione cilindro in acciaio Steel cylinder dimension	ø 100x50 mm
Area di stampa massima Maximum print area	30x70 mm
Diametro tamponi Pads diameter	ø 200 mm
N° settori tamponi N° of pads sectors	4
Diametro tappi stampabili Corks printable diameter	ø 22-24-26-28 mm
Altezza tappi stampabili Corks printable height	38-40-42-44 mm
Alimentazione elettrica Electrical supply	380 V / 220 V
Alimentazione pneumatica Air pressure supply	6 Bar
Peso Weight	± 950 kg



MACCHINE PER STAMPA A TAMPONE
PAD-PRINTING MACHINES

TRAMOGGIA DI CARICO A NASTRO
BELT LOAD

CARICO AUTOMATICO CON VIBRATORE
AUTOMATIC LOADING WITH SHOCKING

TRATTAMENTO SUPERFICIALE AD ALTA TENSIONE
HIGH TENSION TREATMENT

CLICHE' CILINDRICO
CYLINDRICAL CLICHE'
Clichè cilindrico in fotopolimero
o acciaio ø 100x50mm
Cylindric steel or photopolymer
clichè ø 100x50mm

SUPPORTO TAPPI REGOLABILE
ADJUSTING PIECE HOLDER

INKPRINT CWROT22-28
con protezione di sicurezza integrale e aspirazione

INKPRINT CWROT22-28
with safe barriers and aspiration

INKPRINT

www.comec-italia.it

CWROT22-28

COME C Italia

COME C ITALIA SRL
Piazzale del Lavoro, 149
21044 CAVARIA (VA) ITALY
Tel. 0331/ 219516 (5 linee r.a.)
Fax 0331/ 216161
www.comec-italia.it e-mail: info@comec-italia.it

COME C ITALIA deposito MILANO

COME C ITALIA deposito MANTOVA - BRESCIA

COME C ITALIA deposito TORINO

COME C ITALIA deposito IMOLA

COME C ITALIA deposito TREVISO

COME C ITALIA deposito NAPOLI

La difficoltà nel reperire sughero e gli elevati costi di produzione, hanno spinto i produttori di tappi per vino a ricercare prodotti alternativi che avessero le stesse qualità. Sono così nati i tappi in materiale sintetico. Realizzati con varie mescole, questi tappi garantiscono una ottima tenuta e nello stesso tempo permettono al vino di mantenere tutte le sue caratteristiche.

L'esperienza accumulata dalla COMEC ITALIA in 35 anni di attività, ha portato alla realizzazione di questa linea di stampa tampografica rotativa ideale per la personalizzazione dei tappi in materiale plastico.

Il processo di stampa avviene tramite un cilindro, su cui è impresso il logo da riprodurre, e il tampone a settori che riporta l'immagine sui tappi, i quali vengono fatti ruotare dal moto dei tamponi stessi.

Per garantire un'ottima tenuta all'inchiostro, viene effettuato un particolare trattamento ad alta tensione, sviluppato da COMEC ITALIA, che permette all'inchiostro di ancorarsi al tappo mantenendolo il logo inalterato per lungo tempo.

L'elevata produttività e la versatilità pongono questo impianto ai vertici di questa applicazione.

Because of the difficulties to find cork and also the high costs of production, the cork producers have been forced to look for alternative products with the same qualities. In this way the synthetic corks have been produced. Produced with different mixtures, these caps guarantee a very high seal and at the same time allow the wine to keep its characteristics.

The experience reached by COMEC ITALIA in 35 working years, has allowed to the realization of this rotative pad printing line suitable to personalize this plastic corks.

The printing process is done using a cylinder on which it's impressed the logo that has to be printed and also using the composed pad that bring the logo on the corks which are rotated directly from the movement of the pads.

To guarantee a high printed resistance, a high tension treatment is done by COMEC ITALIA that allows the ink to stuck on the cork keeping the logo unchanged for long time.

The high productivity and the versatility of this machine locate it at the top of this application.



INKPRINT

CWROT22-28

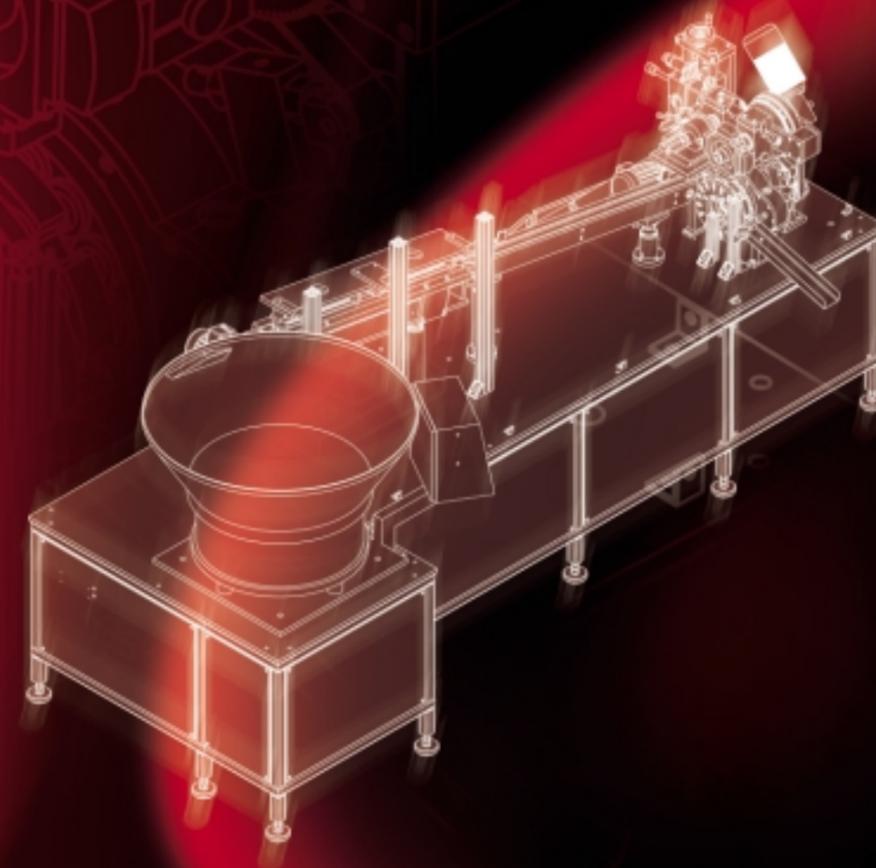
MACCHINE

PER STAMPA

A TAMPONE

PAD PRINTING

MACHINES



COME C Italia