

○ APPLICAZIONI

PVC rigido, polistirene, ABS, SAN, policarbonato e vetro acrilico.

Impiegabile con buoni risultati anche su PVC morbido, legno, carta e stoffe.

Addizionato con il catalizzatore PLH può essere utilizzato su alluminio anodizzato, superfici verniciate e plastiche in genere.

○ CARATTERISTICHE

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti. Di aspetto brillante, ottima coprenza e rapida essiccazione.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Eccellente aderenza sui materiali indicati.

Ottima resistenza meccanica, ai detergenti e alla sudorazione delle mani.

Come bicomponente migliora la resistenza meccanico-chimica e l'aderenza sul supporto stampato.

Ottima resistenza alla luce, con solidità da 7 a 8 DIN.

○ PREPARAZIONE

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

Per aumentare la resistenza meccanica e chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto di 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone. Una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro ogni 4/8 ore di lavoro circa.

○ ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 12 e 14 ore.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

○ GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A RICHIESTA: - Tinte speciali a campione;
- Tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

○ ADDITIVI

Diluyente PLA.

Diluyente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH.

Base trasparente PLT9/70.

Opacizzante OP.

○ CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

○ **IMPORTANTE: AVVERTENZE**

Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro. L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

REDAZIONE	EDIZIONE	REVISIONE	CODICE
COMEC ITALIA 01.2016	01.2016	01.2016	