

○ APPLICAZIONI

Particolarmente adatto per acetati di cellulosa, termoindurenti in genere, policarbonati, poliesteri, resine acetaliche, polipropilene e polietilene (pretrattati).

Utilizzabile con buoni risultati anche su vetro, metallo e superfici verniciate (sia epossidiche che a polvere).

○ CARATTERISTICHE

Inchiostro bicomponente di aspetto lucido e buona coprenza.

Ottima resistenza meccanico-chimica dopo una polimerizzazione di 7-8 ore.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla norma europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Eccellente resistenza a molti solventi organici, prodotti chimici ed acidi diluiti.

Resistenza alla luce con solidità 6-8 DIN.

○ PREPARAZIONE

Miscelare l'inchiostro con il catalizzatore PLH in rapporto 4:1 (4 parti di inchiostro e 1 parte di catalizzatore).

Per le tinte trasparenti e la base trasparente il rapporto è di: 3 parti d'inchiostro e 1 di catalizzatore.

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia di aggiungere il ritardante PLD in minima percentuale.

Si consiglia inoltre di utilizzare l'inchiostro circa 15-20 minuti dopo l'aggiunta del catalizzatore.

ATTENZIONE!

L'inchiostro catalizzato va consumato entro 6-8 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

Per una omogenea qualità di produzione, si consiglia di rinnovare l'inchiostro ogni 4/8 ore di lavoro circa.

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

○ ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 10 e 15 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 5-6 giorni.

○ GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A RICHIESTA: - Tinte speciali a campione;
- Tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

○ ADDITIVI

Diluente PLA.

Diluente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Catalizzatore PLH.

Base trasparente PLT4/70.

Opacizzante OP.

○ CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

○ IMPORTANTE: AVVERTENZE

*Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. **Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro. L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.***

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

REDAZIONE	EDIZIONE	REVISIONE	CODICE
COMEC ITALIA 01.2016	01.2016	01.2016	