

○ APPLICAZIONI

Da utilizzare per PVC morbido e rigido o copolimeri del PVC, ABS, SAN, polistirolo, policarbonato, PETG, Vivak, polimetacrilato, carta e legno.

○ CARATTERISTICHE

Inchiostro monocomponente utilizzabile anche a due componenti di aspetto opaco, rapida essiccazione ed ottima coprenza. Adatto per l'immediata sovra stampabilità.

Inchiostro atossico (AT) conforme alla normativa europea EN 71/parte 3 e direttiva europea 2002/95/EC (RoHS).

Buona resistenza all'alcool e alla sudorazione delle mani.

Come bicomponente ha una ottima resistenza meccanico-chimica e migliora ulteriormente l'aderenza sul supporto stampato.

Ottima resistenza alla luce, con solidità da 6 a 8 DIN.

○ PREPARAZIONE

Miscelare e diluire profondamente l'inchiostro utilizzando il diluente PLA nella misura del 10-20% massimo.

Per la stampa di dettagli fini o di immagini retinate (es: 80/120 linee per cm²) in ambienti caldi, si consiglia l'utilizzo del ritardante PLD in minima percentuale.

Per aumentare la resistenza meccanico-chimica o l'adesione al supporto, l'inchiostro è utilizzabile come bicomponente aggiungendo l'apposito catalizzatore PLH in rapporto 10:1 (10 parti di inchiostro e 1 di catalizzatore).

ATTENZIONE!

Un'eccessiva diluizione genera una perdita di coprenza, sbavature, ed un imperfetto distacco dell'inchiostro dal tampone; una scarsa diluizione genera problematiche di prelievo dell'inchiostro dal cliché, di ripetitività di stampa e di "filatura" dell'inchiostro stesso con conseguente scadimento della qualità di stampa.

L'inchiostro utilizzato come bicomponente va consumato entro 8-10 ore, dopodiché perde gradualmente la resistenza meccanico-chimica e la capacità di adesione al supporto.

○ ESSICCAZIONE & INDURIMENTO

A temperatura ambiente, circa 20 °C, il tempo di essiccazione è compreso tra 1 e 2 minuti.

Per ottenere l'essiccazione in pochi secondi, si possono utilizzare forni a circolazione d'aria calda (60/80 °C) o dispositivi spot ad alta temperatura (ad aria o a raggi infrarossi) installabili su sistemi di convogliamento pezzi (es: tavole rotanti, convogliatori ecc.).

La completa durezza dell'inchiostro si ha dopo 24/48 ore.

○ GAMMA COLORI

Fare riferimento alla cartella colori COMEC tinte opache comprende una gamma di 24 tonalità standard più 3 di tricromia. Tutte le tonalità dei colori sono miscelabili tra loro.

A RICHIESTA: - Tinte speciali a campione;
- Tonalità metalliche oro e argento pronte per l'uso.

○ ADDITIVI

Diluyente PLA.

Diluyente rapido PLB.

Ritardante PLD.

Pasta ritardante PPLD.

Base trasparente PLT20/70.

Promotore di adesione PP2.

Catalizzatore PLH

Base trasparente PLT 15/70.

○ CONSERVAZIONE

Durata circa 2 anni.

Condizioni di conservazione: confezione ben chiusa in ambiente asciutto e fresco.

○ IMPORTANTE: AVVERTENZE

*Le informazioni e i dati contenuti nel presente catalogo e quelle fornite da Comec Italia con qualsiasi mezzo corrispondono alle nostre attuali conoscenze e sono puramente indicativi, in quanto le condizioni d'impiego dei prodotti hanno luogo al di fuori del nostro controllo. **Si consiglia quindi, prima di iniziare una nuova produzione, di fare prove preliminari per verificare l'idoneità del prodotto scelto a materiali e condizioni di lavoro. L'utilizzo dei prodotti ricade interamente sotto la responsabilità del cliente.***

Il produttore si riserva il diritto di apportare in ogni momento le modifiche che riterrà necessarie.

È vietata la riproduzione totale o parziale della presente scheda senza l'autorizzazione scritta di Comec Italia srl.

REDAZIONE	EDIZIONE	REVISIONE	CODICE
COMEC ITALIA 01.2016	01.2016	01.2016	