

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Numero colori Colors number	3 max
Tensione di alimentazione Electrical feeding	400V 3F+N+T
Assorbimento Absorbing	5 Kw
Pressione aria compressa Pneumatic feeding	6 BAR
Consumo aria compressa Air consumption	100 NL/1'
Consumo GPL GPL consumption	0,055 m3/h
Produzione oraria Hour production	100.000 pz/h 100.000 pieces/hour
Trattamento superficiale Surface treatment	Fiammatura a gas Flaming
Essiccazione Drying	Aria calda + cappa infrarossi 100.000 pieces/hour
Carico rettilineo Rectilinear loading	Automatico, Alimentatore gravitazionale a 3 vie + nastro trasporto Automatic, gravitational feeder at 3 ways + transporting belt
Scarico Unloading	Su nastro non orientati on belt not oriented
Riciclo inchiostro pompe peristaltiche Ink recirculation	Sistema integrato mantenimento inchiostro n. 3+3 Integrated system for maintaining the ink level through n. 3+3

"ROTOCAP XR-110" ®
Linea stampa tappi Ø 28-30 mm.

"ROTOCAP XR-110" ®
Pad printing line for caps diam.
28-30 mm.



POMPA PER LA MISCELAZIONE
e per il ricircolo automatico dell'inchiostro

PUMP FOR RECIRCULATION
and the automatic mixing of the ink

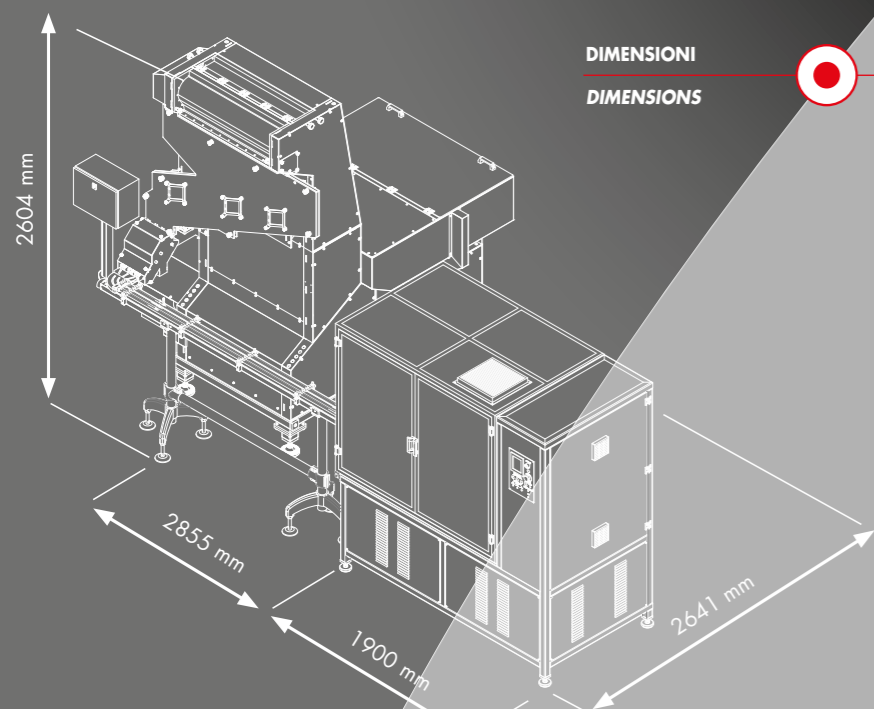
TOUCH SCREEN

Pannello di controllo touch screen con possibilità di programmare i lotti di produzione, la velocità di stampa e tutti i dispositivi collegati.

Touch screen control panel with possibility of programming the production lots, the speed of the printing head and all connected devices



DIMENSIONI DIMENSIONS



DISPOSITIVO AUTOMATICO E PROGRAMMABILE DI PULIZIA TAMPONE

AUTOMATIC AND PROGRAMMABLE PAD CLEANING DEVICE



**STAMPA FINO A 3 COLORI
UP TO 3 COLOR PRINTING**

ALIMENTATORE
Alimentatore meccanico gravitazionale

FEEDER
Gravitational feeder system



PROTEZIONI PERIMETRALI INTEGRALI
di sicurezza a norme CE con ventola aspirazione fumi

FULL PERIMETER SAFETY PROTECTIONS
with fan for fumes exhaustion
The machine is built following CE standards

www.comec-italia.it

Macchina tampografica rotativa, automatica, per la stampa di tappi e capsule con diam.28-30mm. Elevatore gravitazionale con caricatore dei pezzi meccanico, canale di approvvigionamento tappi a 3 linee con capacità di carico oltre 100.000 Pezzi ora. Il sistema di alimentazione meccanico riduce notevolmente il consumo di aria e garantisce un costante afflusso di tappi al sistema di carico. La macchina è equipaggiata con teste tampografiche, rotative, per la stampa da 1 a 3 colori con regolazioni micrometriche per l'allineamento e la centratura dei colori. Utilizza cliché in acciaio, da 100mm di diametro, e dispone di un sistema automatico, programmabile, di pulizia dei tamponi, e' fornita di contenitori supplementari, con pompe peristaltiche, per il ricircolo dell'inchiostro nel calamaio. Per il rilascio e l'essiccazione del colore sono previsti dei getti di aria calda tra i vari colori e un forno IR prima dello scarico. Il trattamento superficiale dei tappi, prima della stampa, è eseguito con un fiammatore a gas. Sono inoltre disponibili altri optional come: dispositivo aggiuntivo per l'essiccazione, telecamera per il controllo della qualità di stampa posizionato su una linea esterna alla macchina, Viscosimetro per il controllo automatico della densità dell'inchiostro, contapezzi, con pallettizzazione automatica, per l'imballaggio dei pezzi.

Gravitational elevator with mechanic loader of the pieces, channel supply caps at 3 lines with loading capacity of more than 100.000 Pieces per hour. The mechanic feeding system reduces considerably the air consumption and guarantees a constant influx of caps to the loading system.

The machine is equipped with rotative printing heads for printing from 1 to 3 colors with micrometric regulations for alignment and center the colors., It uses steel clichés diameter 100mm and it has available an automatic and programmable pad cleaning system; it is given with ink containers with peristaltic pumps for recycling of inks into the inkcup.

For release and drying of the color are foreseen hot air between the various colors and an IR oven before the unloader. The surface treatment of the caps before printing it is made with gas flaming.

There are available different devices such as additional options: additional drying device, videocamera for checking the quality of the print on the pieces located on a line outside of the machine, viscosity device to check automatically the discosity of the ink, pieces counter with automatic pallet for packing the pieces.



NT21010
AET/MASSA

COMEC® Italia

XR 110

ROTO GAP

**MACCHINE
PER STAMPA
A TAMPONE**

**PAD PRINTING
MACHINES**

COMEC® Italia