

Tampografia + stampa digitale: più ricche chance produttive per la decorazione e la stampa.

Pad printing + digital printing: richer manufacturing chances for decoration and printing.

With mark and four-colors

ALTRATTO E IN QUADRICROMIA

La stampa a cliché con tampone è la tecnologia di riferimento multisetoriale per la decorazione dei prodotti realizzati in materia plastica. Precisione e alta risoluzione premiano questa tecnica in grado di personalizzare con grafiche e immagini oggetti tridimensionali di qualsiasi geometria e dimensione a fronte di macchine sapientemente customizzate. La decorazione di oggetti piatti o comunque planari, prima appannaggio della serigrafia, si avvantaggia della versatilità, semplicità d'uso e produttività delle attuali macchine da stampa digitali. La proposta sinergica delle due tecnologie permette di fornire al cliente la soluzione ottimale per la specificità del suo prodotto.

In quest'ottica Comec Italia, specializzata nella realizzazione di macchine per tampografia con un mercato plusvalore nella messa a punto di sistemi personalizzati, ha scelto di ampliare il proprio portfolio siglando un accordo con Engineered Printing Solutions (EPS), azienda del gruppo Xaar, per la distribuzione delle sue tecnologie per la stampa digitale sul mercato europeo.

La sinergia tra le due aziende è consolidata: EPS è distributore delle macchine Comec negli Stati Uniti dal 1985. "Essendo uno dei principali attori nel settore delle macchine da stampa - spiega Julian Joffe, presidente di EPS - i nostri partner saranno in grado di mostrare con efficacia i grandi vantaggi che derivano dall'esperienza che abbiamo maturato nella stampa industriale e di fornire un ottimo ritorno d'investimento per le aziende in cerca di un sistema di stampa diretto".

Plate printing with pad is the reference technology for several sectors for the decoration of products made in plastic material. Precision and high-resolution reward this process that can personalize, with graphics and images, three-dimensional objects with any geometry and dimension, with skillfully customized machines.

Decoration of flat objects, that in the past was performed through silk-screen printing, benefits from the versatility, user-friendliness and productivity of current digital printing machines. The synergic proposal of the two technologies, allows offering the customer the optimum solution to his specific product.

In this perspective, Comec Italia, specialized in the manufacturing of pad-printing machines with a marked added value in the development of customized systems, has decided to extend its portfolio by signing an agreement with Engineered Printing Solutions (EPS), a company of the Xaar group, for the distribution of its digital printing technologies on the European market. The synergy between the two companies is consolidated: EPS is distributor of Comec machines in the United States since 1985. "Being one of the main actors in the sector of printing machines- says Julian Joffe, ERPS president- our partners will be able to efficiently show the great advantages that derive from the experience we have gained in industrial printing and provide an excellent investment return for companies looking for a direct printing system".

COMPLEX GRAPHICS IN A COMPETE CYCLE

"Comec Italia has been operating in the field of pad-printing since its establishment in 1970. "we are present in almost every industrial com-



Comec Italia è distributore per l'Europa delle stampanti dirette digitali di EPS: presentata a InPrint 2017, XD-360° decora oggetti cilindrici o conici al ritmo di 800 pezzi l'ora.

Comec Italia is the distributor for Europe of the digital direct printers by EPS: presented at InPrint 2017, XD-360° decorates cylindrical objects at a rate of 800 pcs/hour.

VESTI GRAFICHE COMPLESSE IN UN CICLO COMPLETO

Comec Italia opera nel settore della tampografia dalla sua fondazione, nel 1970.

“Siamo presenti in quasi ogni ambito industriale: – spiega Edgardo Baggini, CEO di Comec Italia - dal packaging all'elettrodomestico, all'automotive, agli articoli sportivi, nel medicale ove stampiamo siringhe, sacche medicinali, fiale, leve e manopole per apparecchi. Anche grazie alla collaborazione con EPS abbiamo messo a punto una serie di macchine dedicate alla stampa di cateteri che utilizzano fino a 13 colori applicando grafiche a 360° in un'unica soluzione produttiva. In ambito tampografico i sistemi standard possono soddisfare esigenze di stampa su oggetti piuttosto semplici: in tutti gli altri casi la customizzazione è indispensabile.

I parametri di automazione, la dimensione dei cliché, la tipologia del supporto portapezzo e dei tamponi devono essere studiati su misura per l'applicazione cui sono dedicati.

La nostra crescita come azienda punta a fornire lavorazioni complesse e personalizzate con nuove macchine, caratterizzate da un'automazione sempre più marcata: la produttività si declina nella rapidità di esecuzione ma, soprattutto, tramite dispositivi di movimentazione ad hoc, nella capacità di decorare interamente un oggetto con più colori, con più stampi e in posizioni diverse, effettuando in un unico processo lavorazioni prima scandite da molteplici passaggi”.

LO SPECIFICO DIGITALE

“Quando i clienti ci chiedono lavorazioni su superfici planari siamo i primi a suggerire tecnologie alternative, e oggi possiamo proporre la stampa diretta in digitale, una tecnica che sta conoscendo un'ampia diffusione e che il nostro partner EPS ci ha proposto: la concorrenza è agguerrita e ci è parso saggio scegliere una produzione affidabile come quella di questa azienda statunitense che firma impianti industriali con un'operatività a ciclo continuo e impiega teste di stampa di alta qualità di Xaar. I nostri agenti, diffusi capillarmente sul territorio italiano ed europeo, ci permettono di fornire assistenza e pezzi di ricambio in tempi rapidi anche per queste nuove macchine.

Le stampanti dirette sono di facile gestione e rapide nei cambi immagine, perché la decorazione si genera da un file digitale gestito da un

partment- says Edgardo Baggini, CEO for Comec Italia- from packaging to electric home appliances, automotive, sport items, medical where we print syringes, medical pouches, vials, levers and knobs for devices.

Thanks to the collaboration with EPS, we have developed a series of machines dedicated to printing of catheters that use up to 13 colors, applying graphics at 360° in a single productive solution.

In the pad-printing field, standard systems can meet printing needs on quite simple objects: in all other cases customization is crucial.

Automation parameters, the size of the plate, the type of workpiece holder support and pads must be tailor-made for the applications to which they are destined.

Our growth as company, aims at providing complex and customized processing with new machines, featuring an increasingly strong automation; productivity is expressed in fast execution but, above all, through specific handling devices, in the ability to entirely decorate an object with many colors, many molds and in different positions, carrying out in a single step processing operations that previously required several stages.”

THE DIGITAL SPECIFIC

“When customers ask us for processing on flat surfaces we are the first to immediately suggest alternative technologies and at present, we can propose direct digital printing, a process that is becoming very widespread and that our partner EPS has suggested to us: competition is fierce and we thought it wise to choose a reliable production such as the one of the North American company that signs industrial systems with a continuous cycle operation and uses top quality printing heads by Xaar. Our agents, spread throughout the Italian and European territory, allow us to provide assistance and spare parts promptly even for these new machines.

The direct printers are easy to handle and fast in image change, because decoration is generated from a digital file managed by a



La macchina rotativa BottleJET può lavorare sia su superfici planari sia su oggetti conici utilizzando la tecnologia digitale Drop-On-Demand al ritmo di 30 secondi il pezzo.

The rotational machine BottleJET can work on flat surfaces objects using the digital technology Drop-On-Demand, at a rate of 30 second per piece.





La stampante digitale single pass multicolore XD070 è dedicata alla decorazione industriale di oggetti con superfici planari: permette rapidi cambi immagine ed è personalizzabile.

The digital, single pass multicolor printer XD070 is dedicated to industrial decoration of objects with flat surfaces: it allows for fast image changeovers and can be customized.

Il sistema a getto d'inchiostro XD070 può stampare in quadricromia 45.000 tappi di bottiglia per ora con dettaglio fine di 360 dpi.

The inkjet system XD070 can print in four colors 45.000 bottle caps an hour, with fine detail of 360 dpi.



FJET-24 di EPS è una stampante con pianale ad alta velocità e risoluzione per la stampa mono- e bidirezionale di prodotti industriali, medicali, elettronici, elettrodomestici ecc.

FJET-24 is a high-resolution, high-speed flatbed inkjet printer from EPS that supports single- or bi-directional printing for industrial products, medical devices, electronics, appliances etc.

software che imposta i parametri corretti: posso caricare tutti i disegni che voglio, scegliere cosa stampare, applicarli tutti in un'unica volta e se sto lavorando su un oggetto semplice il processo è molto veloce.

Dovendo invece stampare un cruscotto o un telefono sarà necessario preparare una dima, trovare la planarità, modulare l'intera stampa sulla tipologia di oggetto e perciò anche in questa tecnologia la personalizzazione è decisiva: le modifiche interessano la morfologia dei supporti portapezzo che devono indicare come montare il pezzo, se stampare sulla faccia anteriore o posteriore, se sono presenti vetro o particolari specifici, e così via. Le macchine EPS si avvantaggiano di un'area di lavoro piuttosto ampia; la risoluzione, che raggiunge i 1200x1200 dpi, corrisponde allo standard qualitativo diffuso per la stampa digitale, ma può essere aumentata a sacrificio del tempo ciclo".

software the sets the correct parameters: I can upload all the drawings I want, choose what to print, apply them in one go and, if I am working on a simple object, the process is very fast. Instead, if one has to print a dashboard or a telephone it will be necessary to prepare a template, find the flatness, adjust the entire printing on the object typology and thus even in this technology, customization is pivotal: modifications involve the morphology of the workpiece holder supports that must indicate how to mount the piece, whether to print on the front or rear face, if there is glass or specific details and so on. EPS machines benefit from a broad print area; resolution, which attains 1200x1200 dpi, corresponds to the qualitative standard for digital printing, but it can be increased to the detriment of cycle time".

IL COLORE IN VELOCITÀ

Nel portfolio prodotti EPS, rappresentata in Europa da Comec Italia, c'è la stampante per oggetti cilindrici XD-360° presentata a InPrint 2017 (14-16 novembre, Monaco di Baviera): un sistema multicolore UV-LED ad alta risoluzione che utilizza le testine 1003 Xaar. Progettata specificamente per decorare oggetti cilindrici in modalità verticale con pareti piatte, o conici, è dedicata alle aziende che producono articoli promozionali o cosmetici, alla stampa di bottiglie, bicchieri, tutto ciò in cui la stampa diretta può sostituire un'etichetta, con la possibilità di effettuare piccoli lotti di stampa ad alta velocità, fino a 800 pezzi l'ora.

BottleJET è una stampante rotativa disponibile in una versione standard per la stampa di bottiglie cilindriche e in un modello regolabile che può decorare anche bottiglie o tazze coniche. I morsetti girevoli permettono di stampare su articoli con diametri e lunghezze diverse; come in XD 360°, stampa e asciugatura sono sincronizzate. I tempi ciclo si attestano su una media di circa 30 secondi il pezzo. Studiata per un facile carico e scarico, lavora in modalità manuale o automatica ed è dotata di controllo per l'ugello cilindrico, calibrazione orizzontale, controllo dell'altezza del pezzo sull'asse Z, sensori di collisione. Il sistema multicolore single pass XD070 soddisfa l'esigenza di applicare immagini variabili nella decorazione di piccole o grandi serie con rapidi cambi stampa. Le immagini sono impresse in quadricromia su base bianco utilizzando la tecnica della scala di grigi; la tecnologia Drop-on-demand InstaCure UV depone fino a otto colori senza interruzioni con una definizione di 360 dpi. Un sistema servoassistito guida i pezzi su nastro trasportatore e un controllo sull'asse Z regola l'altezza delle singole stazioni di stampa in funzione del prodotto da decorare. La macchina è equipaggiata di sistemi locali e remoti per la rilevazione di guasti o imprecisioni, e di interfaccia digitale Ethernet/IP, inoltre può essere dotata di soluzioni per la manipolazione automatica su misura, di sistemi di visione e pre-trattamento.

Tecnologia, velocità, opzioni di movimentazione automatica e controlli qualità sono analoghe nel modello XD54, che si differenzia da XD070 per la dimensione massima dell'area di stampa – fino a 54 cm di ampiezza il primo, fino a 70x61 il secondo – e per la risoluzione standard di 600 dpi.

PROSPETTIVE ATINTE BRILLANTI

"A fronte di un fatturato ove le esportazioni fanno la parte del leone, il 2017 è stato un anno buono anche per il mercato italiano e Comec Italia parte con entusiasmo forte di una proposta di qualità che include sistemi connessi, ovvero macchine in rete secondo la strategia 4.0: si tratta della gamma di fascia alta, ma è possibile stabilire la connessione in remoto anche sulle macchine più piccole.

Abbiamo ampliato anche gli spazi fisici dell'azienda per accogliere le macchine digitali. Le previsioni per il 2018, consolidate in positivo in ambito tampografico, si arricchiscono di uno scenario che si delinea con ottime premesse: se l'attività nell'ambito della stampa diretta prenderà piede potrebbe trasformarsi in un'azienda a sé con un marchio che si chiamerà Comec Digital".



PROSPECTS WITH BRIGHT SHADES

"With a turnover where exports play the major role, 2017 has been a good year even for the Italian market and Comec Italia starts off with enthusiasm, relying on a quality offer that includes connected systems, i.e. interconnected machines according to the strategy 4.0; this applies to the top range, but it is possible to establish the remote connection even on smaller machines. We have also extended the physical spaces within the company to host digital machines. Estimates for 2018, positively consolidated in the pad-printing sector, also show a scenario that has excellent grounds; if the activity in the domain of direct printing will take off, it could transform into a separate company with a brand that will be called Comec Digital".



XD54 è single pass per un'elevata produttività e dotata di sistemi di diagnostica locale e in remoto e di interfaccia digitale Ethernet/IP.

XD54 is single pass for high productivity and it is fitted with local and remote diagnostic systems and digital interface Ethernet/IP.

THE SPEEDING COLOR

In EPS product portfolio- represented in Europe by Comec Italia- we find the printer for cylindrical objects XD-360° presented at InPrint 2017 (Munich, November 14-16): a high-resolution, multicolor UV-LED system that uses the 1003 Xaar heads. Specifically designed to decorate cylindrical objects in the vertical mode with flat walls or tapered, it is dedicated to companies that manufacture promotional items or cosmetics, printing of bottles, glasses, and all cases in which direct printing can replace a label, with the possibility of having small, high-speed print lots, up to 800 pieces an hour.

BottleJet is a rotational printer available in a standard version for printing of cylindrical bottles and an adjustable model that can also decorate bottles or tapered cups. The rotating clamps allow printing on items with different diameters and lengths; as in XD 360°, printing and curing are synchronized. Cycle time is around 30 seconds per piece. Designed for easy loading and unloading it works in the manual or automatic mode and is provided with cylindrical nozzle check, horizontal calibration, height control of the part on the Z-axis, collision sensors.

The multicolor single pass XD070 system meets the need to apply variable images in the decoration of small or large series with quick print changeovers. Images are impressed in four colors with white undercoat using the method of the gray scale; Drop-on-demand InstaCure UV technology deposits up to 8 colors with zero down time and a 360 dpi definition.

A servo-driven system feeds the pieces on a conveyor belt and a control on the Z-axis adjusts the height of the single printing stations depending on the product to decorate. The machine is equipped with local and remote systems for fault detection and digital interface Ethernet/IP, it can also be fitted with solutions for automatic, customized handling, vision and pre-treatment systems.

Technology, speed, automatic handling options and quality control are similar in the XD54 model that differs from XD070 for the maximum size of the print area- up to 54 cm broad the former, up to 70x61 the latter- and for standard resolution of 600 dpi.



Con una risoluzione di 600 dpi e testine di qualità industriale Xaar, XD54 è una soluzione indicata per le esigenze del packaging, dei beni di consumo, per display grafici.

With a 600 dpi resolution and industrial quality heads by Xaar, XD54 is a solution recommended for needs of packaging, consumer goods, graphic displays.